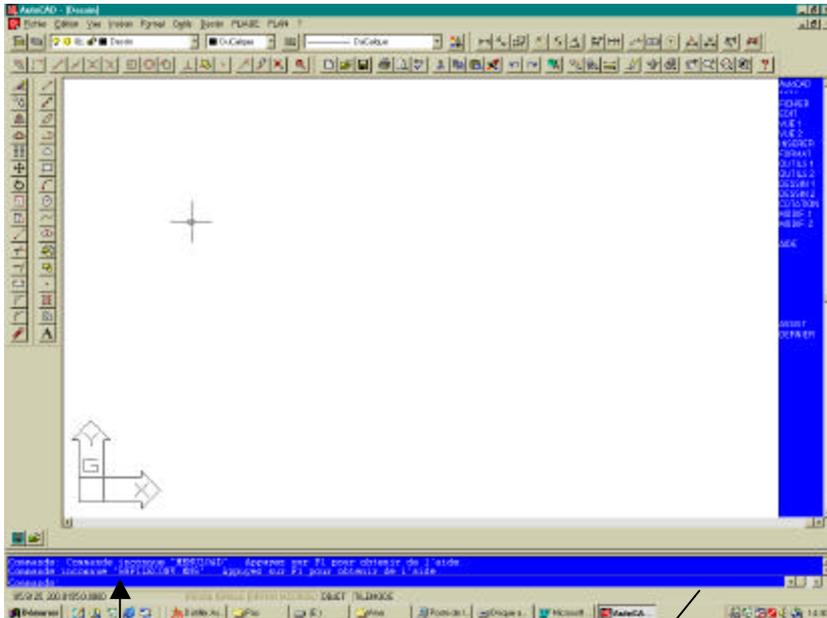


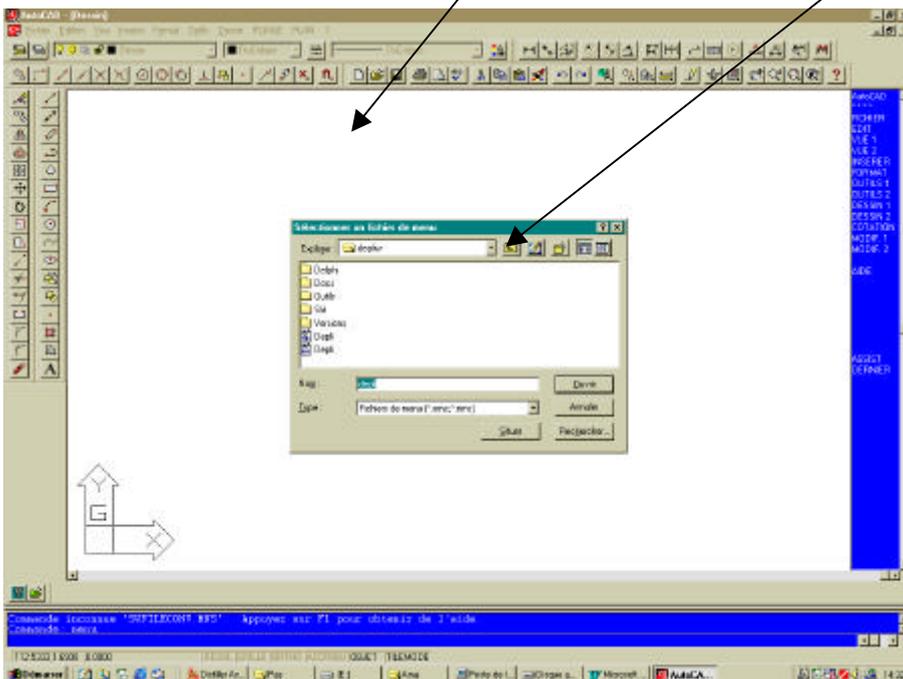
DEPLI

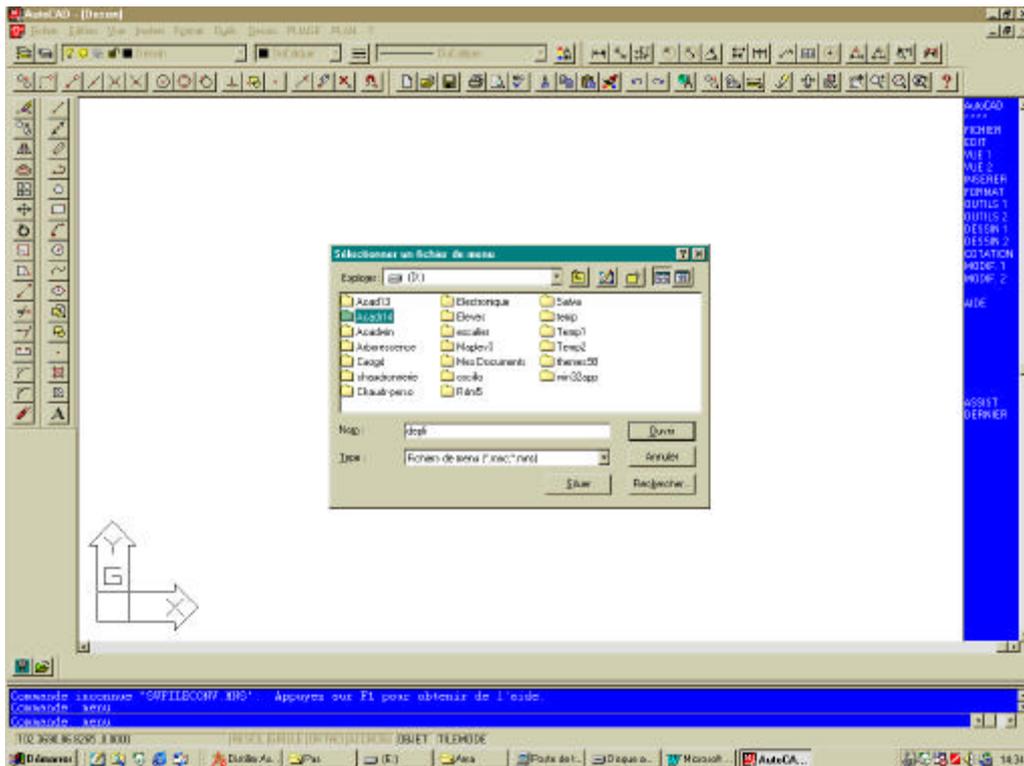
Attention : DEPLI utilise un menu AutoCad Spécifique, nommé DEPLI.MNC, qui est automatiquement activé à la mise en route du logiciel. Pour revenir à votre menu originel, utilisez la commande MENU d'AutoCad pour retrouver le menu qui se trouve dans le répertoire d'AutoCad, sous répertoire SUPPORT et nommé ACAD.MNC. En Aucun cas l'installation de DEPLI ne perturbe l'installation existante d'AutoCad.



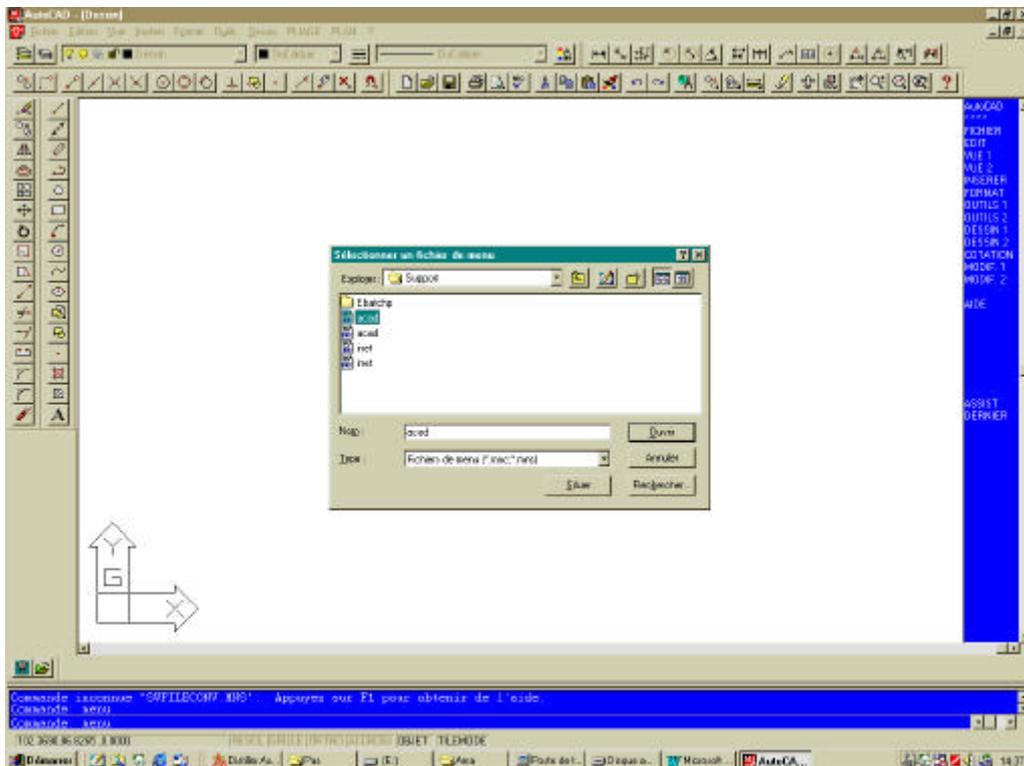
Commande : Menu ↵

Une fenêtre s'ouvre et vous recherchez le répertoire contenant AutoCad en remontant l'arborescence .

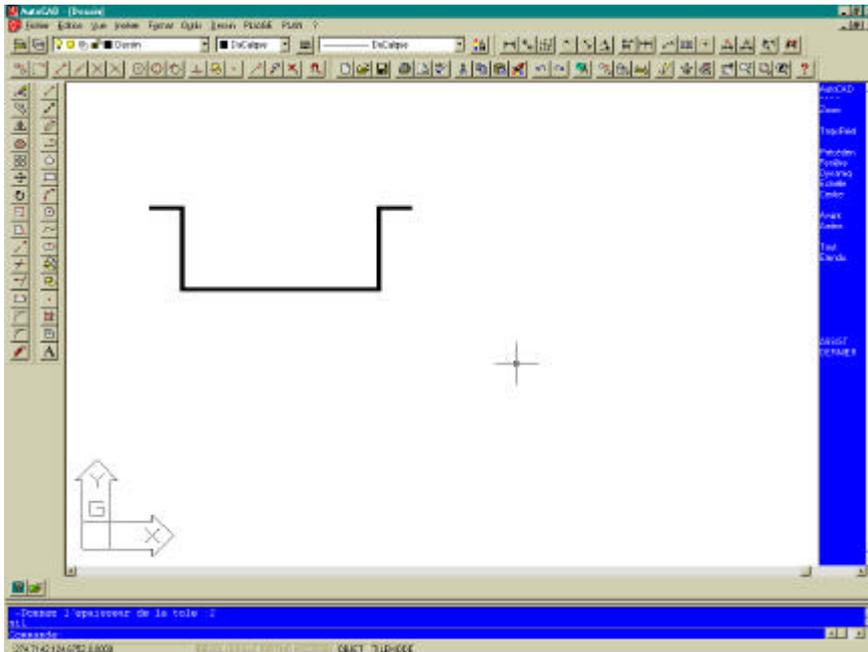




Dans le sous répertoire SUPPORT, vous trouvez ACAD.MNC



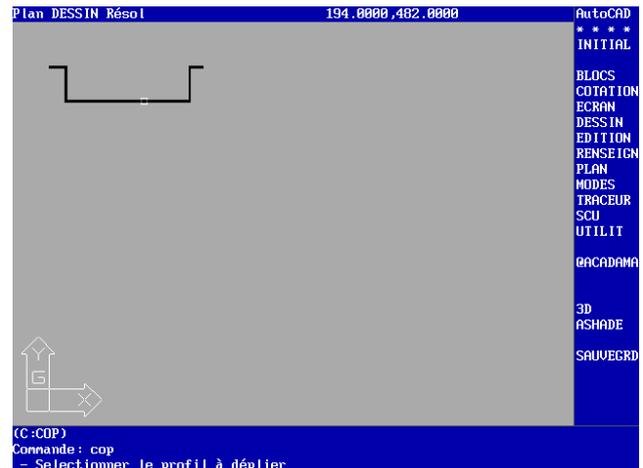
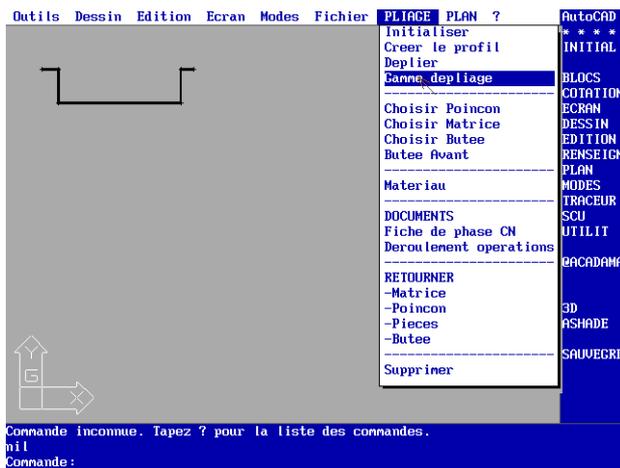
Double cliquez ce menu, et tout revient dans l'ordre initial.



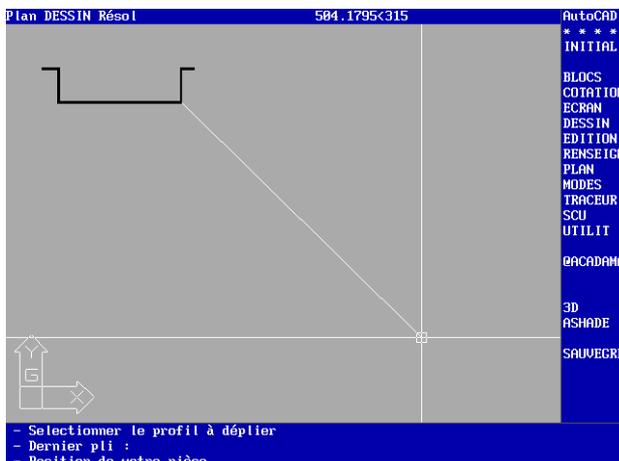
A la fin du tracé, donner l'épaisseur de la tôle, qui sera affectée au trait de la polyligne

Si la largeur du Vé n'est pas encore saisie, c'est à ce stade qu'il faudra le faire.

Choisir l'option gamme de dépliage du menu PLIAGE puis sélectionner le profil à déplier.



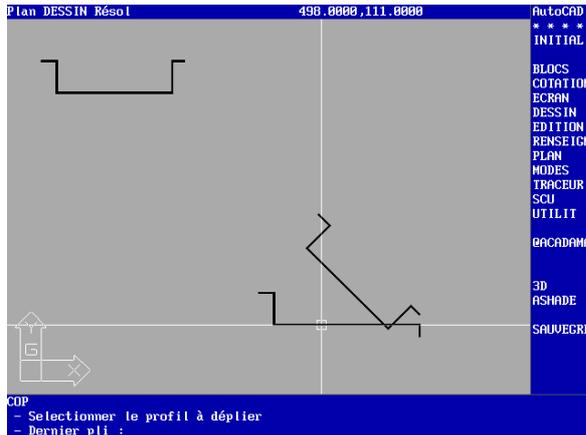
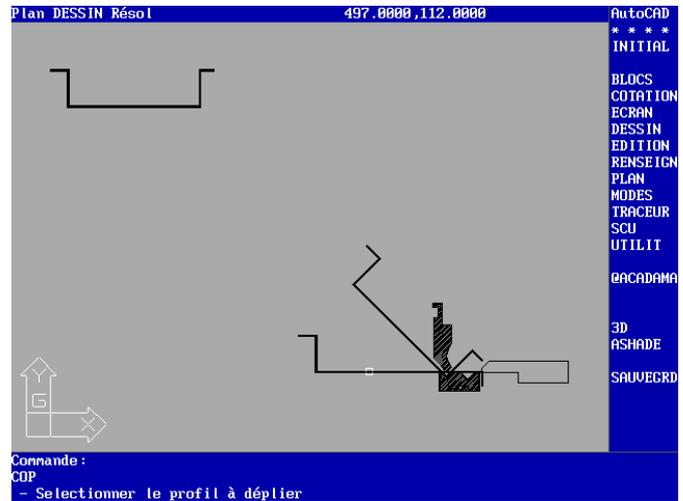
Sélectionner ensuite le « dernier pli » qui sera effectué sur ce profil selon votre gamme prévisionnelle. La sélection se fait en modes d'accrochages INTERSECTION et EXTREMITÉ.



Désignez alors le point où va commencer le tracé de votre simulation. Un élastique apparaît alors pour vous aider à choisir ce point sans rompre la liaison avec votre pli.

Le tracé de l'ensemble

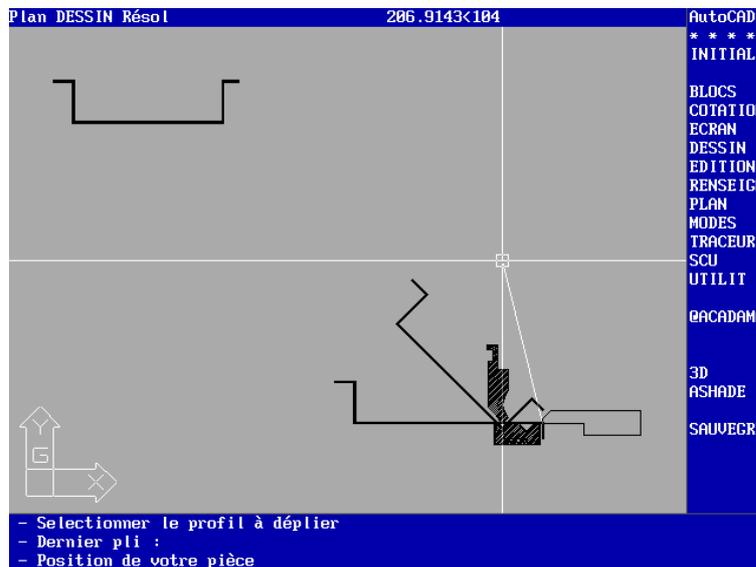
- Poinçon
 - Matrice
 - Butée
 - Pièce avant pliage (pièce dépliée)
 - Pièce après pliage en position
- est alors effectué.



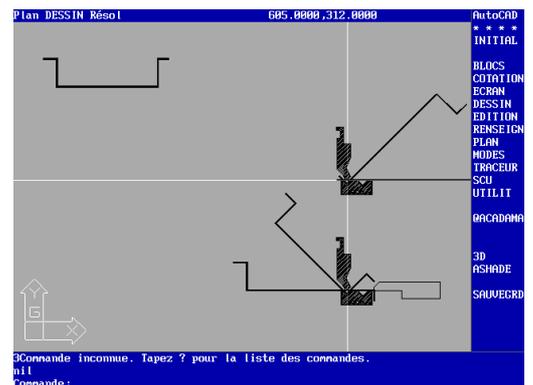
On se retrouve comme au point de départ à sélectionner le profil à déplier qui sera cette fois la pièce précédemment dépliée.

Pour faciliter la sélection du dernier pli, les outils sont cachés.

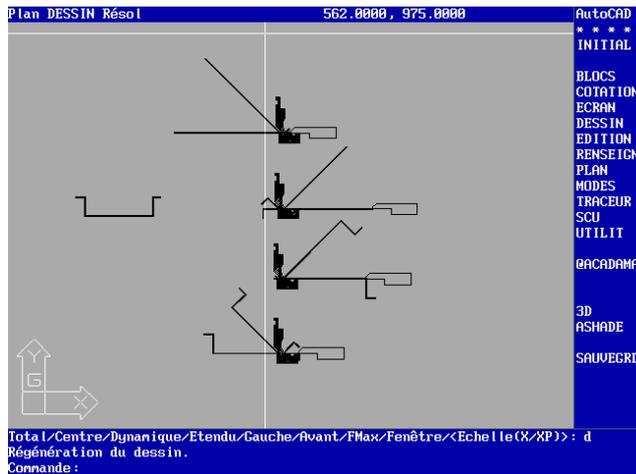
Le mode d'accrochage est encore cette fois EXTREMITE et INTERSECTION.



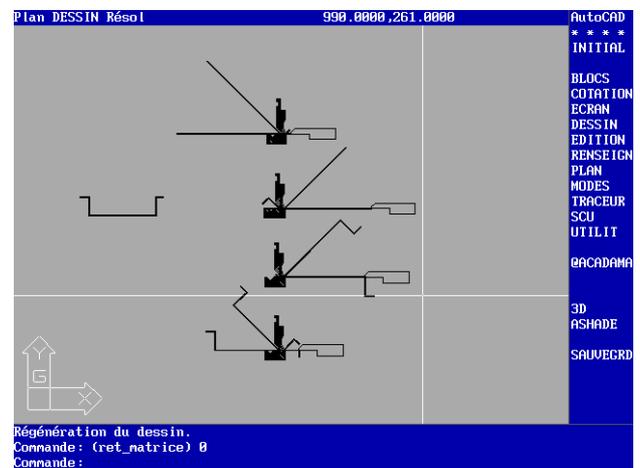
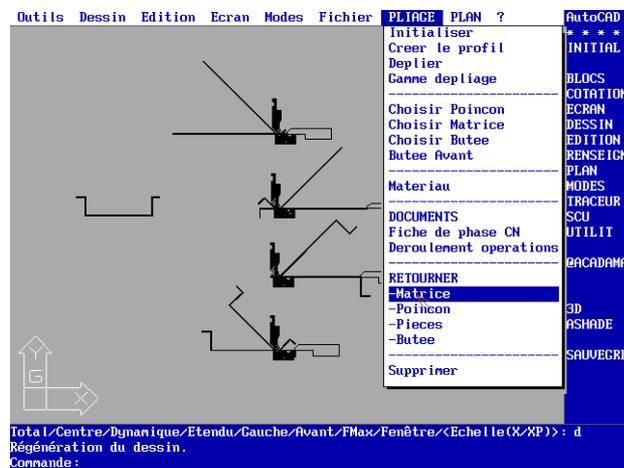
Placer alors le nouveau dessin au dessus de l'ancien de manière à aligner les outils pour avoir une présentation agréable.



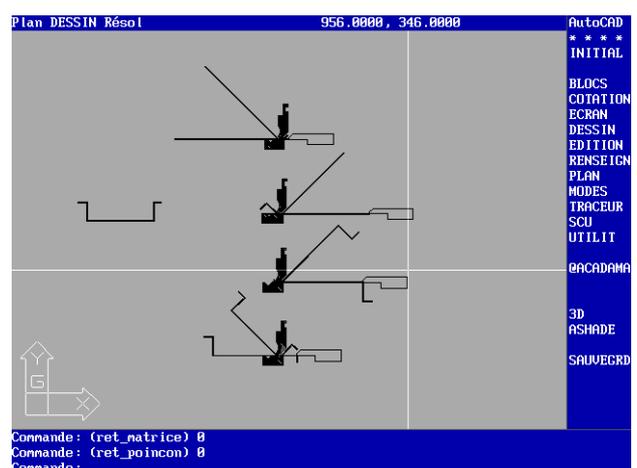
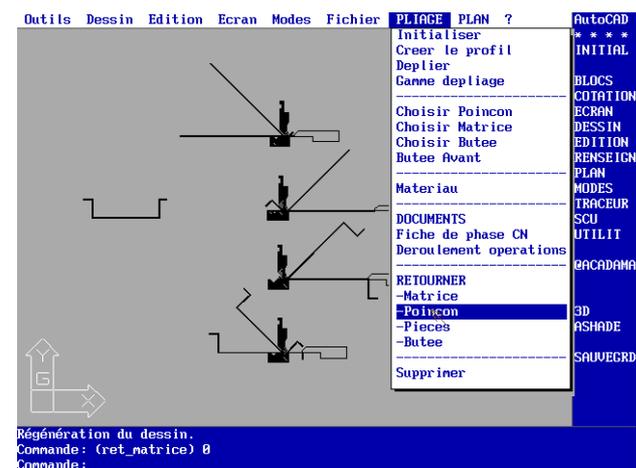
Voici le résultat final de votre travail, après un ZOOM DYNAMIQUE qui vous permettra d'avoir l'ensemble de la gamme sur l'écran.



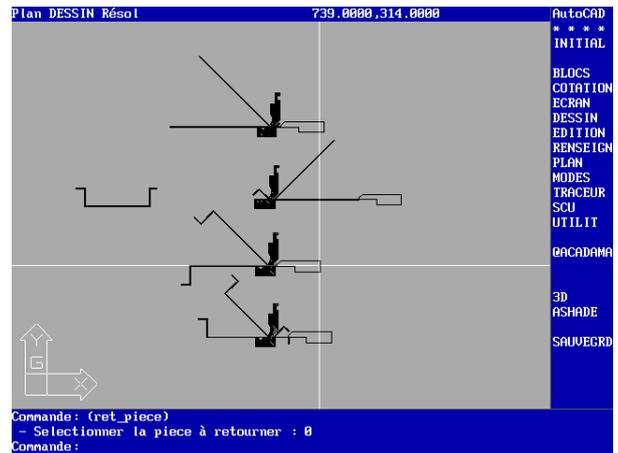
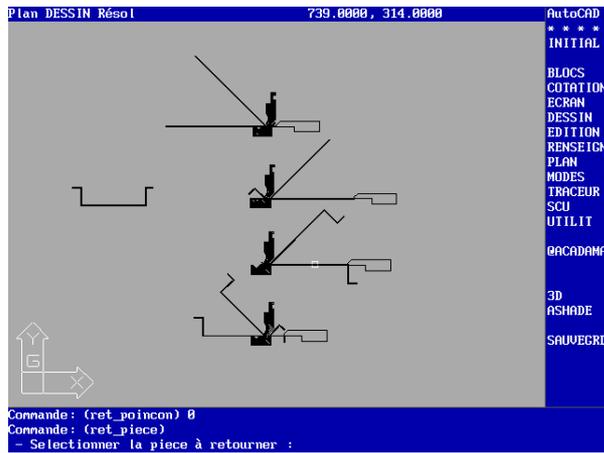
Retournement des outils



Retournement de la Matrice



Retournement du **poinçon** : attention, cela implique un démontage des palonniers de serrage et un remontage en face arrière de la machine



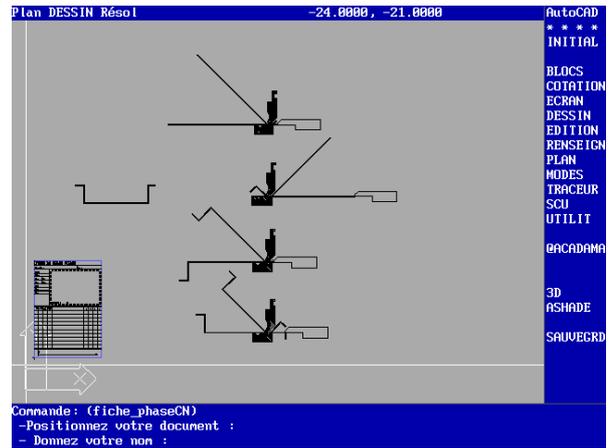
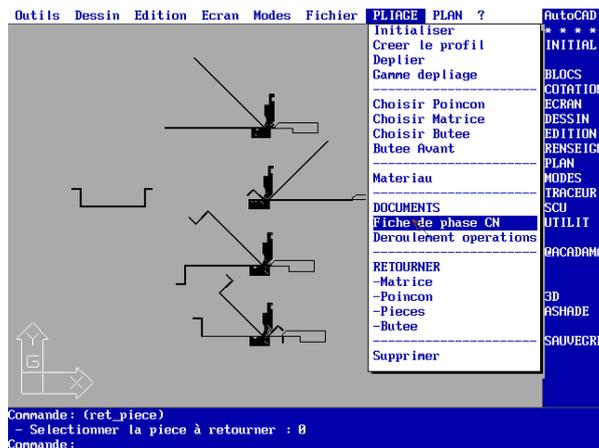
Retournement des pièces d'une opération donnée.

Génération des documents

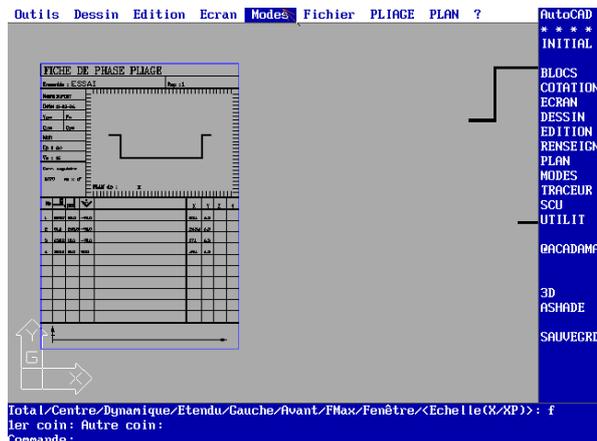
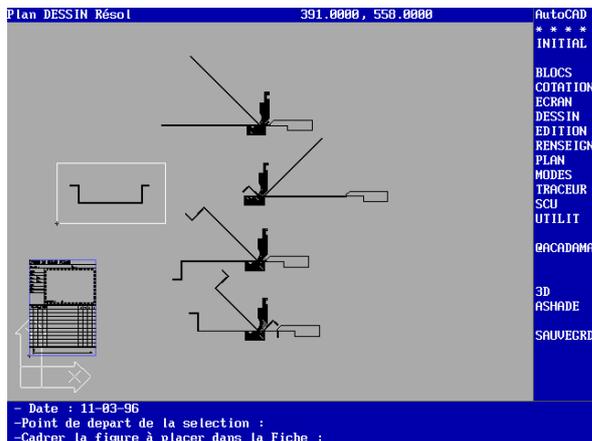
Fiche de phase

Selectionner Fiche de Phase CN dans le Menu puis positionner ce document sur le plan de travail

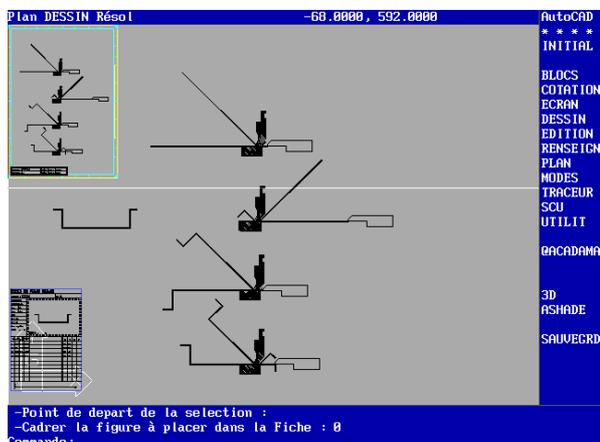
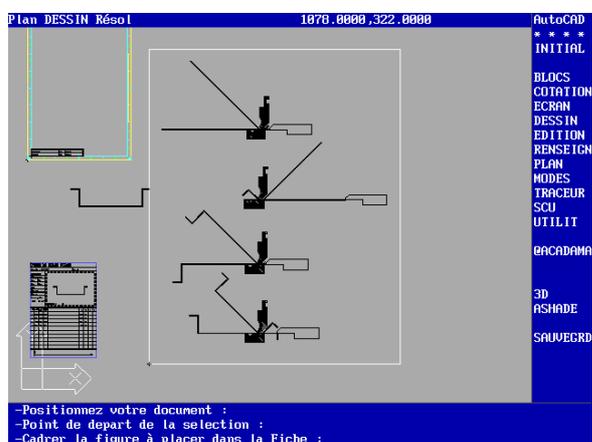
Votre nom, le repère de la pièce, la date sont les choses à saisir. Le reste est rempli automatiquement.



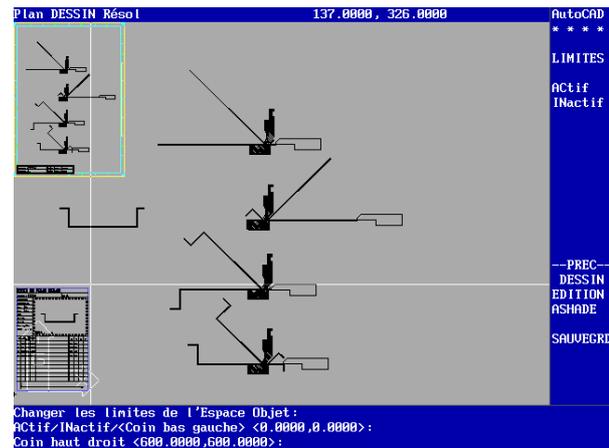
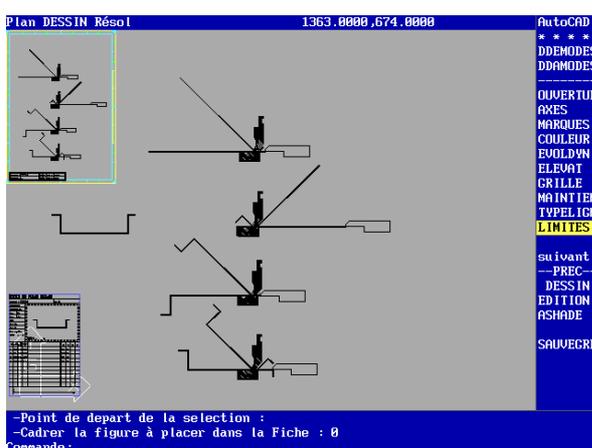
Selectionner ensuite la figure que vous voulez voir apparaître dans votre fiche de phase, en l'encadrant dans une fenêtre rectangulaire qui commence en bas à gauche, et finit en haut à droite de la figure à cadrer, ici le dessin du profil initial.. Sur la figure de droite on voit le document rempli automatiquement avec les valeurs nécessaires à la réalisation.



Le document DEROULEMENT DES OPERATIONS permet d'incruster l'évolution du produit dans une fiche de format A3 dont le cartouche sera rempli automatiquement. Sélectionner la figure à incruster dans une fenêtre rectangulaire du bas à gauche vers le haut à droite, la sélection est alors réduite à l'échelle convenable pour entrer dans le format A3.



En choisissant dans MODES, la fonction LIMITES, cadrer la zone qui sera envoyée vers le TRACEUR ou l'IMPRIMANTE. Vous trouverez en annexe, un exemplaire de chacun de ces documents tels qu'ils sont sortis d'un traceur HP.



DONNES SUR MATRICES ET POINCONS

Les fichiers matrices.dat et poincons.dat contiennent les informations relatives aux matrices (et poincons).

Le fichier est constitué de la manière suivante :

*v1;Regles plates a 2 matrices	V1 :type de matrice reliée au menu
6;8;10;12;16;20;24	Largeurs de vé disponibles dans le type
10;10;10;10;10;10;10	Distance de l'axe au bord
50;50;50;50;50;50;50	Largeur de la matrice
26;26;26;26;26;26;26	Epaisseur de la matrice
m1-6;m1-8;m1-10;m1-12;m1-16;m1-20;m1-24	Nom des fichiers dessins associés à la largeur : m1-6 = vé de 6