

<u>Attention : DEPLI utilise un menu AutoCad Spécifique, nommé DEPLI.MNC, qui est</u> automatiquement activé à la mise en route du logiciel. Pour revenir à votre menu originel, utilisez la commande MENU d'AutoCad pour retrouver le menu qui se trouve dans le répertoire d'AutoCad, sous répertoire SUPPORT et nommé ACAD.MNC. En Aucun cas l'installation de DEPLI ne perturbe l'installation existante d'AutoCad.



Commande : Menu ↓

Une fenêtre s'ouvre et vous recherchez le répertoire contenant AutoCad en remontant l'arboresecence .



Statistics Statis Statistics Statistics	ामाय Jaha Tora Data Bulit R.M. र
Image: State of the second	Dean _ ■ DCase _ 글 =
Image: Solution of the second state of the second	시 이이어 보였다. 건강X AL DISH 중요한 분방해서 이직 및 것입니다. 것 위해 관련적으로 ?!
Construction C	Skladkennar min Bohar, de metel Y M Skladkennar
Image: Second	

Dans le sous répertoire SUPPORT, vous trouvez ACAD.MNC



Double cliquez ce menu, et tout revient dans l'ordre initial.

Comment utiliser DEPLI

Une fois Autocad lancé par l'icône DEPLI, vous avez accès à cet écran. 1-Sélectionner le menu déroulant PLIAGE

Lunc(AD - [Dessin]			
📴 Dohes Collon Vie Inter Fund Dalls Desin	PLACE PLAS		altic
E G 20 0, P Dains E 00.	Initiations Description and		
NET ZIZIXIN GIORI LIGI-I	2 miles	이미 관리가 제작되어 이야 책 있었다. 가 가장 안망안 안 ?!	
11.21	Lanna deploya		10000 F
a 7	Date Foress		
20	Duit Bate		EDIT
	Buier-Dynei		ALC 2
	Largent do ve		INSURER FORMAT
복 문	2003HEMPS		2376.51
	Tene depition Di		0551911
記録	ALTO SHETE		COTADION
70	Harce.		COF 1
1 10	Porterio		ane
기외	Butter		
월급	Sugarant .		
F 30			
			455 61
			CLOCKE
1177			
in the second seco			
			11
Conserve anna			2
Conservate i			

2- Créer le profil plié

Démarrer le tracé du profil segment par segment

N'oubliez pas que vous avez la possibilité d'entrer des valeurs au clavier, notamment des longueurs décimales



<u>Commande :</u> du point : 100,25 coordonnées absolues, c'est à dire par rapport au repère général. Au point : @25,0 coordonnées relatives, c'est à dire Δx,Δy par rapport au dernier

point entré.

Au point : @85<65 coordonnées polaires, c'est à dire longueur 85 orienté à 65° par rapport à l'axe Ox.

Donner le point de départ du profil :

Cliquer un point quelconque de la feuille de travail , point qui servira de départ de tracé du profil. Commencer par une extrémité et terminer par l'autre. Si la pièce comporte des plis dans d'autres directions, tracer le profil dans cette autre direction à la suite de tracé.

Attention, un profil doit être tracé d'un seul tenant.

La fonction POLYLIGNE d'AutoCad peut aussi permettre ce tracé, mais il faut affecter l'épaisseur au trait qui correspond à l'épaisseur de la tôle.



Si la largeur du Vé n'est pas encore saisie, c'est à ce stade qu'il faudra le faire.

Choisir l'option gamme de dépliage du menu PLIAGE puis sélectionner le profil à déplier.

Outils	Dessin Edition	Ecran	Modes	Fichier	PLIAGE PLAN ?	AutoCAD	Plan DESSIN Résol	194.0000,482.0000	AutoCAD
					Initialiser	* * * *			* * * *
					Creer le profil	INITIAL			INITIAL
					Deplier				
					Gamme_depliage	BLOCS			BLUCS
						COTATION			CUTHITUN
					Choisir Poincon	ECRHN			EUKHN DECC IM
					Choisir Matrice	DESSIN			PESSIN
					Butoo Quant	PENSEICH			RENSEICN
						DI ON			PLAN
					Materiau	MODES			MODES
									TRACEUR
					DOCUMENTS	SCU			SCU
					Fiche de phase CN	UTILIT			UTILIT
					Deroulement operation	ns			
						Qacadama			QACADAMA
					RETUURNER				
					-Matrice	20			20
					-Pieces	OSHODE			UCHODE
					-Butee		~		natinut
						SAUVEGRD			SALIUFORD
					Supprimer				Chov Long
					L				
	~ -	-							
Commande	inconnue. Tapez	? pour	la lis	te des cor	mandes.		(C:COP)		
111 Connordo							Commande: cop		
commande							- Selectionmer le profil à c	lép lier	

Sélectionner ensuite le « dernier pli » qui sera effectué sur ce profil selon votre gamme prévisionnelle. La selection se fait en modes d'accrochages INTERSECTION et EXTREMITE.



Désignez alors le point où va commencer le tracé de votre simulation . Un élastique apparaît alors pour vous aider à choisir ce point sans rompre la liaison avec votre pli.



Le mode d'accrochage est encore cette fois EXTREMITE et INTERSECTION.



Placer alors le nouveau dessin au dessus de l'ancien de manière à aligner les outils pour avoir une présentation agréable.



Voici le résultat final de votre travail, après un ZOOM DYNAMIQUE qui vous permettra d'avoir l'ensemble de la gamme sur l'écran.



Retournement des outils



Retournement de la Matrice



Retournement du **poinçon** : attention, cela implique un démontage des palonniers de serrage et un remontage en face arrière de la machine



Retournement des pièces d'une opération donnée.

Génération des documents

Fiche de phase

Selectionner Fiche de Phase CN dans le Menu puis positionner ce document sur le plan de travail Votre nom, le repère de la pièce, la date sont les choses à saisir. Le reste est rempli automatiquement.



Selectionner ensuite la figure que vous voulez voir apparaître dans votre fiche de phase, en l'encadrant dans une fenêtre rectangulaire qui commence en bas à gauche, et finit en haut à droite de la figure à cadrer, ici le dessin du profil initial.. Sur la figure de droite on voit le document rempli automatiquement avec les valeurs nécessaires à la réalisation.



Le document DEROULEMENT DES OPERATIONS permet d'incruster l'évolution du produit dans une fiche de format A3 dont le cartouche sera rempli automatiquement. Sélectionner la figure à incruster dans une fenêtre rectangulaire du bas à gauche vers le haut à droite, la sélection est alors réduite à l'echelle convenable pour entrer dans le format A3.



En choisissant dans MODES, la fonction LIMITES, cadrer la zone qui sera envoyée vers le TRACEUR ou l' IMPRIMANTE. Vous trouverez en annexe, un exemplaire de chacun de ces documents tels qu'ils sont sortis d'un traceur HP.



DONNES SUR MATRICES ET POINCONS

Les fichiers matrices.dat et poincons.dat contiennent les informations relatives aux matrices (et poincons).

*v1;Regles plates a 2 matrices	V1 :type de matrice reliée au menu
6;8;10;12;16;20;24	Largeurs de vé disponibles dans le
	type
10;10;10;10;10;10;10	Distance de l'axe au bord
50;50;50;50;50;50;50	Largeur de la matrice
26;26;26;26;26;26;26	Epaisseur de la matrice
m1-6;m1-8;m1-10;m1-12;m1-	Nom des fichiers dessins associés à
16;m1-20;m1-24	la largeur : m1-6 = vé de 6

Le fichier est constitué de la manière suivante :