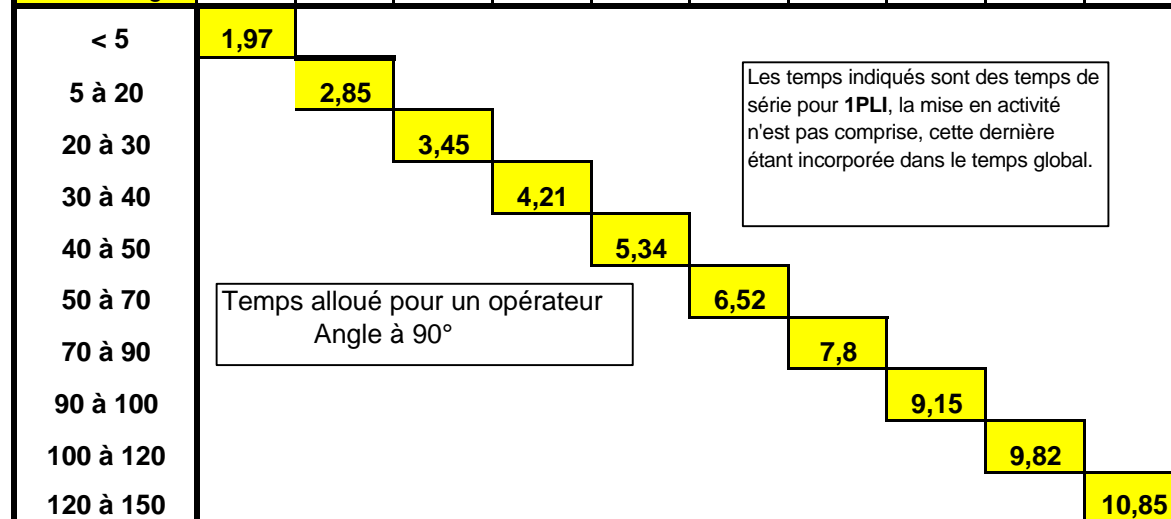


TEMPS DE PLIAGE

RECHERCHE DES LOIS

Opérations	0,45	0,68	0,79	0,94	1,19	1,48	1,72	1,89	2,12	2,32	Alimenter machine
	0,48	0,65	0,73	0,87	1,1	1,19	1,32	1,47	1,58	1,71	Mise en butée du flan
	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	Temps de pliage
	0,28	0,33	0,45	0,56	0,72	0,86	1,02	1,16	1,28	1,37	Dégager flan
	0,34	0,61	0,76	0,96	1,16	1,43	1,65	1,91	2,09	2,25	Evacuer flan
Poids en Kg	0,22	0,38	0,52	0,68	0,97	1,36	1,89	2,52	2,55	3	Stocker flan



Explications :

Alimenter machine	Saisir un nouveau flan et l'approcher de la machine	1
Mise en butée	Appliquer ce flan en butée	N
Temps de pliage	Pliage proprement dit	N
Dégager flan	Manipuler le flan entre deux plis ou le dégager de dessous les outils	N
Evacuer flan	Depuis la machine vers le lieu de stockage	1
Stocker flan	Ranger correctement le flan sur la palette finale	1

Chaque opération a lieu 1 fois par pièce ou N fois , N étant le nombre de plis d'une pièce

