

BORDEREAU DE TEMPS STANDARDS EN TUYAUTERIE

Pouces	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	3	4	5	6	8	10										
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000	1200
Diametre Ext	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4	508	622	720	820	920	1020	1200
Ep	2,65	2,65	3,25	3,25	3,25	2,9	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5,9	6,3	7,1	8	8	11	8	8	10	10	10	10

Designation

Coupe chalumeau	0,12	0,12	0,14	0,14	0,16	0,17	0,19	0,19	0,19	0,27,0	0,37	0,4	0,4	0,46	0,5	0,58	0,67	0,75	1,1	1,5	1,75	2	2,8
préparaton coude						0,3	0,32	0,35	0,5	0,6	0,8	0,85	0,9	1,5	1,85	2,19	2,7			1,5	1,85		
Piquage té	0,63	0,72	0,81	0,9	0,96	1,05	1,32	1,48	1,5	1,6	1,9	2,35	2,8	3,75	4,2	5,35	7,45	9,3	11,9	15,5	18,3	19	28,2
pied de biche	0,94	1,03	1,13	1,32	1,44	1,62	1,98	2,23	2,25	2,6	3,45	3,85											
Filetage + Etanchéité	0,33	0,42	0,52	0,63	0,72	0,93																	
cintrage	0,4	0,45	0,5	0,6	0,64																		
Soudure tube	0,38	0,39	0,44	0,45	0,51	0,59	0,72	0,81	0,88	0,95	1,17	1,62	1,95	2,4	3	3,73	5,18	6,2	7,9	10,3	12,1	13,5	16,2
Soudure bride	0,45	0,52	0,58	0,62	0,65	0,77	1,01	1,09	1,12	1,15	1,2	1,33	1,6	1,95	2,43	3,07	4,35	5,95	7,5	9,8	12,15	13,4	14,6
POSE																							
Tube sur Rack	0,06	0,06	0,07	0,08	0,11	0,15	0,23	0,28	0,45	0,46	0,47	0,69	0,98	1,15	1,21	1,25	1,31	1,38	1,55	2,1	2,5	2,95	4,25
Tube dans batiment	0,22	0,23	0,24	0,26	0,39	0,42	0,55	0,81	1,07	1,23	1,64	1,68	1,75	2,38	2,43	2,52	3,04	3,1	3,12	3,95	5,1	5,65	7,9
Soudure tube	0,51	0,53	0,56	0,57	0,62	0,71	0,88	0,9	0,95	1,02	1,24	1,75	2,1	2,57	3,12	3,92	5,6	7,3	8,4	11,9	12,8	14,1	17,1
Soudure bride	0,54	0,62	0,7	0,74	0,78	0,92	1,21	1,31	1,34	1,38	1,44	1,6	1,92	2,34	2,92	3,68	5,22	7,14	9	11,76	14,58	16,08	17,52
Raccordement brides	0,31	0,62	0,34	0,37	0,38	0,39	0,42	0,48	0,57	0,6	0,7	0,75	1	1,05	1,48	1,5	1,8	2,6	3,7	4,4	4,8	5,4	6,5
Pose de vanne	0,05	0,08	0,12	0,15	0,16	0,35	0,36	0,58	0,98	1,25	1,75	2,15	2,64	3,25	4,75	5,25	6,1	7,4	7,9	9,2	11,2	13,3	18,5
Filetage	0,5	0,63	0,78	0,95	1,08	1,4																	
Piquage	0,95	1,08	1,22	1,35	1,44	1,58	1,98	2,22	2,25	2,4	2,85	3,53	4,2	5,63	6,3	8,02	11,18	13,95	17,85				
Epreuve d'étanchéité	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,03	0,04	0,04	0,07	0,12	0,13	0,16	0,22	0,25	0,33			0,16	0,22		

Temps en heures

TEMPS DE REALISATION ET DE MONTAGE DE TUYAUTERIES																							
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	100	125	125	150	150	175	200	250	250	300	350	400	400
Temps en heures - Diam x ep	17x2	21x2,6	26,9x2,6	33,7x3,2	42,4x3,2	48,3x3,2	60,3x3,6	76,1x3,6	88,9x4	108x3,6	114,3x4,5	133x4	139,7x4	159x4,5	168,3x4,5	193,7x5,4	219x6	244,5x6,3	273x6,3	323,9x7,1	355,6x8	406,4x8,8	419x10
Tube NFA49115 (Tarif3) /m	0,5	0,6	0,65	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,35		1,5		1,7		1,97								
Tube NFA49111 (Tarif 10) /m			0,65	0,7	0,8	0,9	1	1,2	1,35	1,5	1,5	1,7	1,7	1,97	1,97	2,2	2,44	2,6	2,75	3,25	3,92	4,6	5,24
Coude 90° 3DG	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	2,7	3,1		3,44				4,5								
Coude 90° 3D	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	2,7	3,1	3,44	3,44	3,85	3,85	4,5	4,5	5,1	5,6	6	6,5	7,4	9	11	12
Coude 90° 5D	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	2,7	3,1	3,44	3,44	3,85	3,85	4,5	4,5	5,1	5,6	6	6,5	7,4	9	11	12
Bride Plate PN 2,5 / 6	0,7	0,8	0,85	1	1,08	1,2	1,28	1,36	1,55	1,7	1,7	1,92	1,92	2,25	2,25	2,5	2,8	3	3,25	3,7	4,5	5,25	5,98
Bride Plate PN 10	0,7	0,8	0,85	1	1,08	1,2	1,28	1,36	1,55	1,7	1,7	1,92	1,92	2,25	2,25	2,5	2,8	3	3,25	3,7	4,5	5,25	5,98
Bride à collerette PN10 L	0,7	0,8	0,85	1	1,08	1,2	1,28	1,36	1,55	1,7	1,7	1,92	1,92	2,25	2,25	2,5	2,8		3,25	3,7	4,5	5,25	5,98
Bride à collerette PN10 ES	0,7	0,8	0,85	1	1,08	1,2	1,28	1,36	1,55	1,7	1,7	1,92	1,92	2,25	2,25	2,5	2,8		3,25	3,7	4,5	5,25	5,98
Bride à collerette PN16 L	0,7	0,8	0,85	1	1,08	1,2	1,28	1,36	1,55	1,7	1,7	1,92	1,92	2,25	2,25	2,5	2,8		3,25	3,7	4,5	5,25	5,98
Bride à collerette PN16 ES	0,7	0,8	0,85	1	1,08	1,2	1,28	1,36	1,55	1,7	1,7	1,92	1,92	2,25	2,25	2,5	2,8		3,25	3,7	4,5	5,25	5,98
Bride à collerette PN25 L	0,7	0,8	0,85	1	1,08	1,2	1,28	1,36	1,55	1,7	1,7	1,92	1,92	2,25	2,25	2,5	2,8		3,25	3,7	4,5	5,25	5,98
Bride à collerette PN25 ES	0,7	0,8	0,85	1	1,08	1,2	1,28	1,36	1,55	1,7	1,7	1,92	1,92	2,25	2,25	2,5	2,8		3,25	3,7	4,5	5,25	5,98
Bride pleine PN10	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5
Bride pleine PN16	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1,5	1,5	1,5	1,5
Joint R N°16																							
JB PN 6	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1,5	2	2	2
JB PN 10	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1,5	2	2	2
JB PN 16	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1,5	2	2	2
JB PN 25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	1	1	1	1	1,5	2	2	2
Collier	0,12	0,12	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,25	0,25	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	0,75	0,75	1	1
Piquage Droit	0,9	1	1,1	1,2	1,35	1,5	1,6	1,7	2	3,22	3,22	3,6	3,6	4,25	4,25	4,75	5,23	5,5	6	7	8,4	10	11
Piquage Oblique	1,35	1,5	1,6	1,8	2	2,25	2,4	2,55	3	4,8	4,8	5,4	5,4	6,5	6,5	7,15	7,85	8,25	9	11	13	15	16,5
Réductions				1,6	1,75	1,9	2	2,2	2,5	2,7	2,7	2,9	3,2	4	3,9	4,5	4,7	4,9	5,5	6,5	7,3	8,4	
Support (pour 1 Kg)	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
Vanne, Clapet ,,,, etc	0,9	0,9	1	1,1	1,1	1,4	1,6	2	2	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	3,5	4	4,5	4,5	5	5	6	6

TEMPS DE FORMAGE

Exemples de travaux courants

temps réels en CH - 1 opérateur

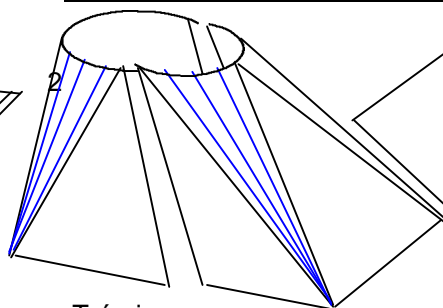
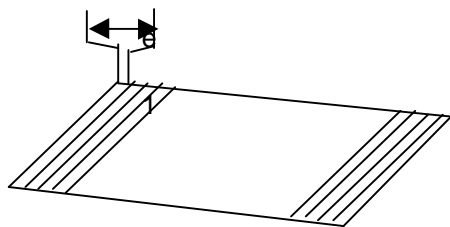
Poids	Amorcage	Amorcage	Diamètre à cintrer				
	1 coté	2 cotés	0 à 250	250 à 450	450 à 550	550 à 650	>700
<5	6,8	13,3	31,1	39,2	46,4	57,3	68,7
5 à 20	8,7	15,8	38,3	49,4	56,2	62,2	71,2
20 à 30	9,5	18,2	43,4	54,5	62,7	70,1	75,3
30 à 40	10,6	20,1	54,2	69,7	79,3	91,4	97,3
40 à 50	12,3	23,3	70,1	89,3	100,1	103,5	109,5
50 à 70	13,7	26,2	84,3	107,2	119,2	138,7	142,6
70 à 90	15,1	30,3	91,2	114,4	128,7	151,1	157,3
90 à 100	16,7	32,2	98,3	124,5	139,8	160,3	163,8
100 à 120	17,7	34,1	104,2	130,3	147,2	169,2	174,9
120 à 150	19,2	36,7	109,5	138,4	153,4	172,4	179,1

e= espace entre les génératrices

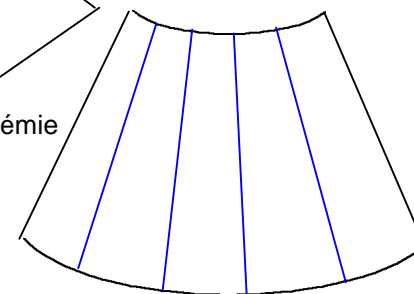
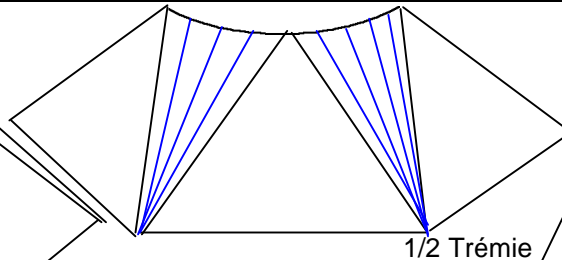
Nbre de géné variable suivant diamètre

Nombre de génératrices en rapport avec le diamètre

28 à 30	38 à 40	45 à 47	47 à 49	54 à 56
Espace recommandé entre les génératrices				
20	30	40	50	60



Trémie
Machine non réglée
Travail à la volée



1/2 Cône